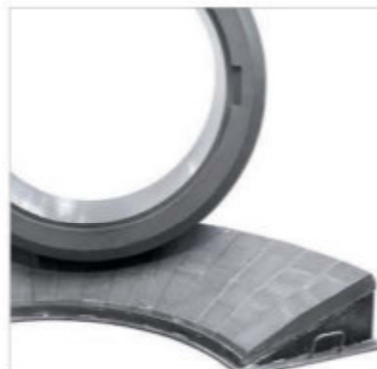
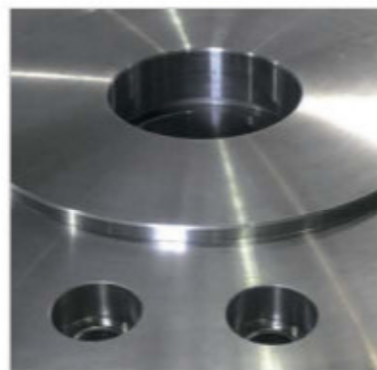




SUÑER
S.A.



Foundry since 1942

КОМПАНИЯ

Компания была образована в 1942 году и имеет 70-летний опыт в производстве литых изделий из стали и чугуновых сплавов для всех видов промышленного применения. Мы обладаем необходимой мощностью для производства деталей весом от 50 кг до 8000 кг. В настоящее время мы представлены в большинстве стран Европейского Союза, Латинской Америки и севера Африки.

УПРАВЛЕНИЕ КАЧЕСТВОМ

SUÑER , S.A. выполняет все требования протоколов качества и работает в соответствии со стандартами, действующими внутри отрасли. Наши старания подтверждены сертификатом качества ISO 9001, а также свидетельством Регистра Ллойда среди прочих.



Foundry since 1942

ОТРАСЛИ

1_ ЦЕМЕНТНЫЕ ЗАВОДЫ И УГОЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ

Производство комплектующих, таких как бандажи или вальцы, столы помола или размольные дорожки и шары для помола твердых видов топлива, для всех вертикальных мельниц, представленных на рынке.

2_ КОМПОНЕНТЫ ДЛЯ ВАЛКОВЫХ ДРОБИЛОК В КЕРАМИЧЕСКОЙ ОТРАСЛИ И ПРОИЗВОДСТВЕ КИПИЧА

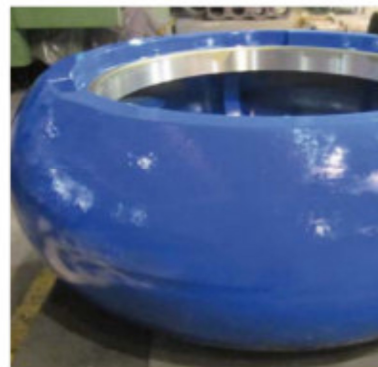
Мы предлагаем решения, разработанные для достижения максимальной производительности комплектующих для большинства валковых дробилок, представленных на рынке. Максимальный вес нетто до 7 т, размеры до 1250x1500, 1400x1200.

3_ ВАЛКИ И КОЛЬЦА ДЛЯ МЕТАЛЛУРГИИ, РЕЗИНОВОЙ, ПИЩЕВОЙ И СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Валки неопределенной закалки из сферического графита с перлитной игольчатой структурой. Вертикальные и горизонтальные кольца диаметром до 1400 с возможностью сжатия по оси.

4_ ДРУГИЕ ОТРАСЛИ: ГИДРОСТАНЦИИ, КОРАБЛЕСТРОЕНИЕ, ГОРНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ, ИНЖИНИРИНГОВЫЕ КОМПАНИИ И ДРУГОЕ

Технология позволяет нам производить все виды литых изделий, в связи с чем мы обладаем возможностью адаптироваться к наиболее востребованным отраслям.



МАТЕРИАЛЫ СОСТАВ КАЧЕСТВО

SUÑER, S.A. изготавливает свою продукцию в соответствии с различными международными стандартами (EN, UNE, ASTM, DIN, BS, AFNOR и др.), а также на основании специальных требований заказчика:

- Серый литейный чугун
- Легированный чугун
- Высокохромистый чугун
- Нихард
- Углеродистая сталь
- Низколегированная сталь
- Аустенитная и мартенситная нержавеющая сталь
- Чугун с шаровидным графитом
- Жаропрочная сталь
- Марганцовистая сталь



ПРОЦЕСС ПРОИЗВОДСТВА

Система управления производством дает нам возможность обеспечить отслеживаемость и контроль деталей на каждой стадии производственного процесса, таким образом оптимизируя сроки поставки и позволяя нам выполнять обязательства перед клиентами.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ

Программное обеспечение и оборудование для предварительного технико-экономического расчета, проектирование деталей и умная система имитирования процесса литья - чтобы найти лучший вариант для каждого конкретного случая.

ФОРМОВКА

Мы специализируемся на ручной формовке на разливочных площадках и в литейных ямах размерами 3000x3000 и 4000x2000 для изделий весом до 8 т, для мелкосерийного производства изделий используется полуавтоматическая линия.

ПЛАВКА

Индукционные печи и лаборатория для физико-химических тестов, оснащенная двумя оптическими эмиссионными спектрометрами гарантируют нашим клиентам качество и состав поставляемых изделий.

ТЕРМИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА

Мы обладаем оборудованием, необходимым для осуществления термической обработки, требуемой для различных видов материалов, которые мы производим. Для обеспечения этого мы используем 4 печи (3 из которых высокотемпературные, 1 печь для отжига), а также водные и масляные бассейны для закалки.

МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА

Машинный цех обладает требуемой мощностью для обработки производимых изделий (токарные станки с ЧПУ, расточные станки с ЧПУ и т.д.)

ВЕРИФИКАЦИЯ

Мы используем устройства, необходимые для контроля качества производимых изделий на каждом этапе производственного процесса: анализ песка, состав и микрография, испытания без разрушения (проникающая жидкость, ультразвуковой контроль, магнитные порошки), контроль твердости и неровностей, контроль размеров, механические тесты и другие.

