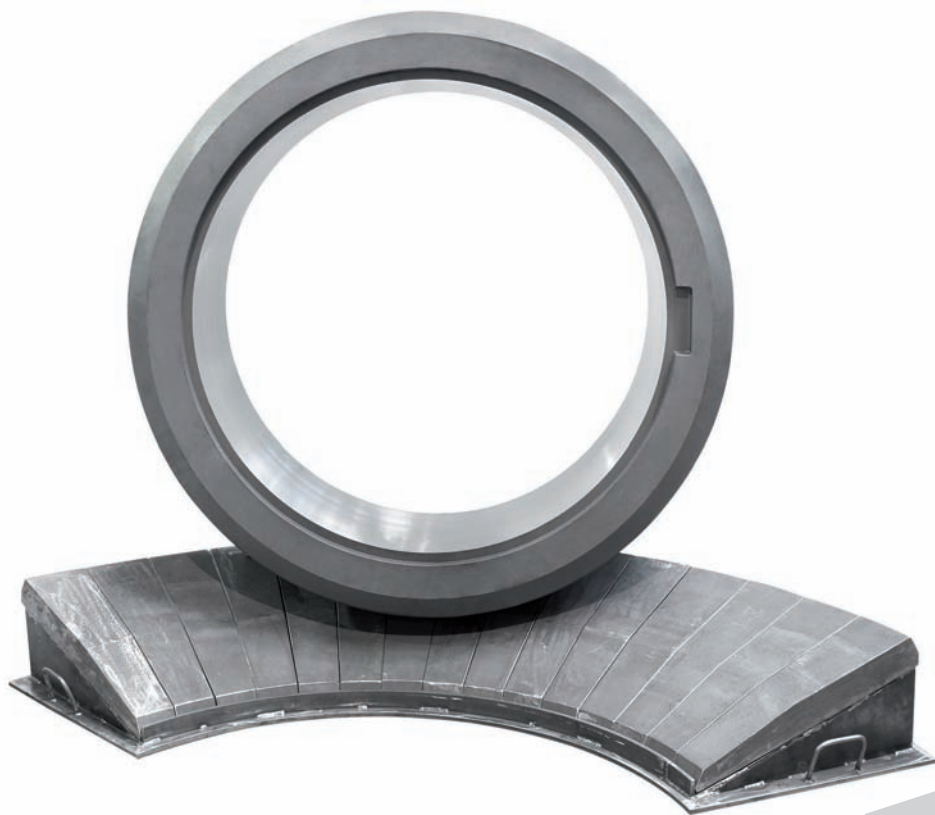


PIEZAS DE DESGASTE PARA  
MOLINOS VERTICALES  
WEAR PARTS FOR  
VERTICAL MILLS  
PIÈCES D'USURE POUR  
BROYEURS VERTICAUX



SUÑER  
S.A.

# PIEZAS DE DESGASTE PARA MOLINOS VERTICALES

## WEAR PARTS FOR VERTICAL MILLS

### PIÈCES D'USURE POUR BROYEURS VERTICAUX

**SUÑER, S.A** tiene una experiencia de más de 70 años en la fabricación de materiales altamente resistentes al desgaste para los sectores como las cementeras o las centrales térmicas del carbón. Ofrecemos soluciones específicas al cliente, buscando las calidades y los materiales que se adapten mejor a sus tipos de molinos y los fungibles como bandejas o rodillos, mesas o pistas, bolas, etc... de hasta 8 Tn de peso.

SUÑER,S.A cumple con todos los protocolos de calidad exigidos y trabaja conforme a la norma vigente del sector y bajo la homologación de las Normas **ISO 9001** y **Lloyd's Register**.

SUÑER, S.A trabaja siempre con materias primas de alta calidad. Ajustamos las composiciones químicas para determinar el material más adecuado y tenemos en cuenta, entre otros, la forma y el espesor de la pieza, los cambios de secciones, las zonas críticas que afectan a la molienda así como la historia y el rendimiento del molino.

**SUÑER, SA** has an experience of over 70 years in the manufacture of highly wear-resistant materials for sectors such as cement or coal power plants. We offer customer-specific solutions, looking for the qualities and materials the most suitable for all types of mills and trays or consumables such as rollers, tables or tracks, balls, etc... up to 8 tons of weight.

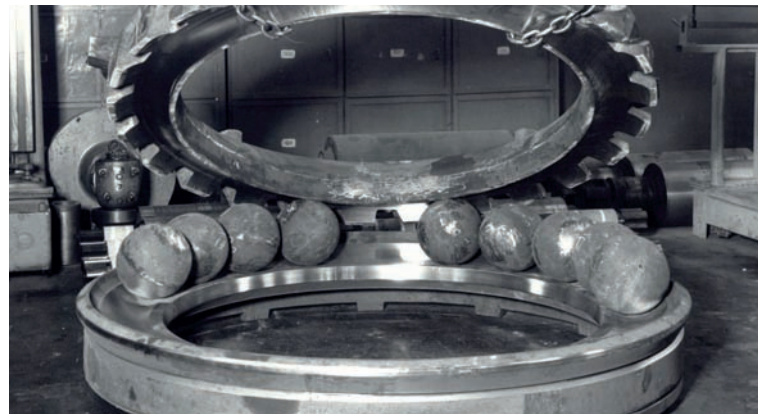
SUÑER, SA meets all required quality protocols and works according to existing regulations under the approval of the **ISO 9001** and **Lloyd's Register**.

SUÑER, SA always uses high quality raw materials. We adjust the chemical compositions to determine the most suitable material and we take in consideration, the shape and thickness of the piece, the sections profile, the critical areas concerning the grinding as well as the history and optimal performance of the mill.

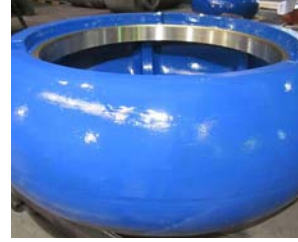
**SUÑER, SA** dispose d'une expérience de plus de 70 ans dans la fabrication de matériaux hautement résistants à l'usure pour des secteurs tels que le ciment ou les centrales à charbon. Nous offrons des solutions spécifiques aux clients, à la recherche des qualités et des matériaux qui sont le mieux adaptés à leurs types de moulins et de plateaux ou de consommables tels que les rouleaux, tables ou des pistes, des billes, etc... jusqu'à 8 tonnes de poids.

SUÑER, SA répond à tous les protocoles de qualité requises et les travaille conformément à la réglementation en vigueur et sous l'approbation de la norme **ISO 9001** et le **Lloyds Register**.

SUÑER, SA travaille toujours avec des matières premières de haute qualité. Nous ajustons les compositions chimiques afin de déterminer le matériau le plus approprié et nous considérons, entre autres, la forme et l'épaisseur de la pièce, les changements d'épaisseur, les zones critiques qui affectent le broyage et l'histoire et la performance de les installations.







# TABLA DE MATERIALES TABLE OF MATERIALS UNE TABLE DE MATÉRIELS

## SS-22/4

Fundición Blanca martensítica NIHARD tipo 4  
Martensitic white cast iron NIHARD type 4  
Fonte blanche martensitique NIHARD type 4

Otras Normas / Other Standards / D'autres Normes  
ASTM A532 Class I type D

Carga de rotura / Rupture or brealingload / Charge de rupture  
500-600 [N/mm<sup>2</sup>]

Durezas / Hardness / Duretés  
>600 [HB]

## SS-76

Hierro blanco martensítico al 20% Cromo y 2% Molibdeno  
Martensitic white iron having a content of 20% Chromium  
and 2%Molybdenum

Fer blanc martensitique au 20% Chrome et 2% Molybdène

Otras Normas / Other Standards / D'autres Normes  
ASTM A532 Class II type D, EN-GJN-HB555 (XCr18)

Carga de rotura / Rupture or brealingload / Charge de rupture  
490-735 [N/mm<sup>2</sup>]

Durezas / Hardness / Duretés  
>625 [HB]

## SS-74

Hierro blanco martensítico  
Martensitic white iron  
Fer blanc martensitique

Otras Normas / Other Standards / D'autres Normes  
Similar ASTM A532 Class II type A

Carga de rotura / Rupture or brealingload / Charge de rupture  
490-735 [N/mm<sup>2</sup>]

Durezas / Hardness / Duretés  
>500 [HB]

## SS-77/Mo

Hierro blanco martensítico al 27% Cromo y 1% Molibdeno  
Martensitic white iron having a content of 27% Chromium  
and 1%Molybdenum

Fer blanc martensitique au 27% Chrome et 1% Molybdène

Otras Normas / Other Standards / D'autres Normes  
ASTM A532 Class III type A, EN-GJN-HB555 (XCr23)

Carga de rotura / Rupture or brealingload / Charge de rupture  
490-735 [N/mm<sup>2</sup>]

Durezas / Hardness / Duretés  
>600 [HB]

## SS-69

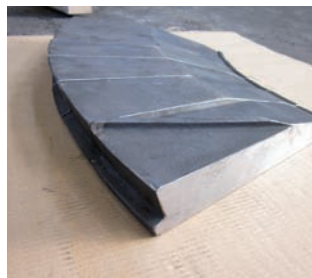
Acero moldeado de baja aleación al 2% Cromo y Molibdeno  
Low-alloy cast steel having a content of 2% Chromium  
and Molybdenum

Acier moulé à faible alliage au 2% Chrome et Molybdène

Otras Normas / Other Standards / D'autres Normes  
Similar UNE-36.254 F-8233

Carga de rotura / Rupture or brealingload / Charge de rupture  
1100-1250 [N/mm<sup>2</sup>]

Durezas / Hardness / Duretés  
325-375 [HB]





C. Balmes, 73 · Apartado 185  
08203 Sabadell (Barcelona) España

Tel. +34 937 26 12 33 +34 937 26 15 11  
Fax +34 937 25 53 42

comercial@sunersa.es



Management  
System  
ISO 9001:2008

www.tuv.com  
ID 9105072672

[www.sunersa.es](http://www.sunersa.es)